



# ACRYLGLAS-**STEGPLATTEN** UND VERLEGESYSTEME



Stand Januar 2013 | Register 1.1



## Inhaltsverzeichnis

HIGHLUX® STEGPLATTEN	6	HIGHLUX® VERTICA STEGPLATTEN	12
HIGHLUX® SUNSTOP STEGPLATTEN	8	VERLEGEANLEITUNG	14
HIGHLUX® STRUKTURIERTE STEGPLATTEN	10	VERLEGESYSTEME	18



**Mit Wilkes bauen.**

Die Wilkes GmbH besteht seit über 50 Jahren am Markt und ist mit derzeit sechs lagerhaltenden Standorten, über 100 Mitarbeitern und eigenem Fuhrpark sowie Logistik deutschlandweit vertreten. Wir sehen unsere Hauptaufgabe darin, unseren ausgewählten Kundenkreisen ein möglichst komplettes Sortiment im Bereich Kunststoffplatten und Profile für alle Einsatzzwecke zu bieten. Wir hoffen, dass Sie auf den folgenden Seiten das passende Produkt für sich finden und stehen Ihnen mit kompetenter und fachkundiger Beratung jederzeit gerne zur Verfügung.

**ACRYLGLAS-STEGPLATTEN  
UND VERLEGESYSTEME  
HIGHLUX®  
VERLEGEANLEITUNG**

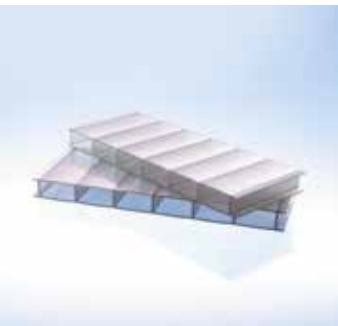
## Stegplatten aus Acrylglas Brillant und beständig.

HIGHLUX® Stegplatten werden aus Acrylglas (PMMA) gefertigt. Damit besitzen sie eine herausragende Licht- und Witterungsbeständigkeit, die durch eine 20-jährige Werksgarantie gegen Vergilbung dokumentiert wird. Sie sind schlagzäh modifiziert und gewährleisten problemlose Montage und gute Hagelfestigkeit. Die wasserspreitende NO DRIP Beschichtung reduziert aufgrund des Selbstreinigungseffektes mögliche Verschmutzungen, sorgt für klare Durchsicht und verhindert bei Verlegung an der Unterseite das Abtropfen von Kondenswasser.



### **HIGHLUX® Stegplatten 16 mm** Die robuste Bedachung.

UV-stabil, hagelfest, hoch lichtdurchlässig – der robuste Generalist unter den HIGHLUX® Stegplatten.



### **HIGHLUX® Sunstop Stegplatten 16 mm** Die Hitzeschutzplatte.

Seite 8

Unter einem Dach aus HIGHLUX® Sunstop heizt sich die Luft um bis zu 75 % weniger auf als bei herkömmlicher, klarer Doppelverglasung. Das Auto unter dem Carport bleibt deutlich kühler und unter dem Terrassendach ist es sogar bei starker Sonneneinstrahlung noch angenehm temperiert.



### **HIGHLUX® strukturierte Stegplatten 16 mm** Die lichtstreuende Platte.

Seite 10

Die Innenstruktur sorgt für ein angenehm gestreutes, blendarmes Licht ohne harte Schlag Schatten bei gleichzeitig hoher Lichtdurchlässigkeit.



### **HIGHLUX® Vertica Stegplatten 16 mm** Der Durchblicker.

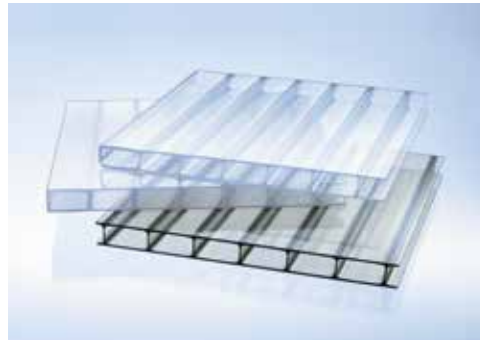
Seite 12

Der breite Stegabstand sorgt für exzellenten Durchblick.

# HIGHLUX® Stegplatten 16 mm

## Die robuste Bedachung.

HIGHLUX® Stegplatten sind garantiert licht- und witterungsbeständig und weisen auch nach langjährigem Einsatz keine sichtbare Vergilbung auf. Auf Grund des speziellen, schlagzäh modifizierten Werkstoffes sind sie weitgehend beständig gegen Hagelschlag. Die sehr gute Biegefestigkeit ermöglicht hohe Spannweiten und damit filigrane Unterkonstruktionen.



### Eigenschaften

- garantiert licht- und witterungsbeständig
- kein sichtbares Vergilben
- hagelschlagbeständig
- erhöht schlagzäh
- sehr gute Biegesteifigkeit
- hohe Spannweiten
- filigrane Unterkonstruktionen
- UV-absorbierend (optional auch UV-durchlässig erhältlich)
- NO DRIP Beschichtung
- 10 Jahre Werksgarantie auf Hagelbeständigkeit
- 20 Jahre Werksgarantie auf Witterungsbeständigkeit

### Anwendungen

- Verandaüberdachungen
- Carportdächer
- Gewächshäuser (in der Regel in UV-durchlässiger Variante)
- Lichtbänder
- Wintergärten
- Trennwände

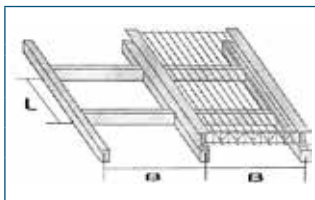
**HIGHLUX® STEGPLATTEN** **Produktgruppe 3011**

Farbe	Typ	Lichtdurchlässigkeit [%]	Brandklasse DIN 4102	U-Wert	Dicke [mm]	Breite [mm]	Länge [mm]								Preis* EUR/m <sup>2</sup>
							2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000	
<b>Glasklar</b>	<b>16/32</b>	84	B2	2,8	16,0	980	•	•	•	•	•	•	•	•	59,30
						1200	•	•	•	•	•	•	•	•	59,30
<b>Opal-weiß</b>	<b>16/32</b>	76	B2	2,8	16,0	980	•	•	•	•	•	•	•	•	61,40
						1200	•	•	•	•	•	•	•	•	61,40
<b>Bronze<sup>1)</sup></b>	<b>16/32</b>	53	B2	2,8	16,0	980	•	•	•	•	•	•	•	•	65,30
						1200	•	•	•	•	•	•	•	•	65,30

<sup>1)</sup> Farbmuster sind gerne auf Anfrage erhältlich

**STATISCHE ANGABEN**  
**HIGHLUX® Stegplatten**

Für HIGHLUX® Stegplatten aus Acrylglas sind bei statisch tragender Rundumauflage folgende maximalen Unterstützungsabstände in mm (siehe Zeichnung unten Maß L) zu beachten:

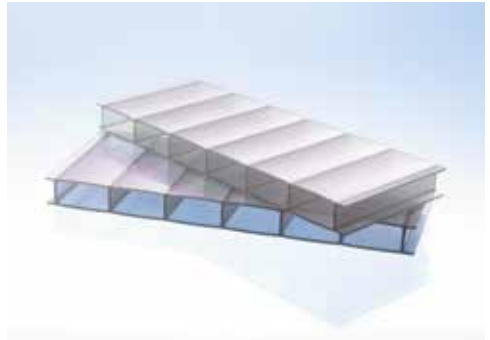


<b>Belastung 75 kg/m<sup>2</sup></b>			
Plattenbreite [mm]	Plattendicke [mm]	Bezeichnung	Maß L [mm]
980	16	16/32	6000
1200	16	16/32	4000

# HIGHLUX® Sunstop Stegplatten 16 mm

## Die Hitzeschutzplatte.

HIGHLUX® Sunstop Stegplatten reflektieren die Wärmestrahlung der Sonne und reduzieren die Aufheizung im Raum um bis zu 75 %. Dadurch sorgen HIGHLUX® Sunstop Stegplatten stets für ein angenehmes Raumklima.



### Eigenschaften

- wärmereflektierend
- deutlich reduzierte Aufheizung
- garantiert licht- und witterungsbeständig
- kein sichtbares Vergilben
- hagelschlagbeständig
- erhöht schlagzäh
- sehr gute Biegesteifigkeit
- hohe Spannweiten
- filigrane Unterkonstruktionen
- NO DRIP Beschichtung
- 10 Jahre Werksgarantie auf Hagelbeständigkeit
- 20 Jahre Werksgarantie auf Witterungsbeständigkeit

### Anwendungen

- Verandaüberdachungen
- Carportdächer
- Lichtbänder
- Wintergärten



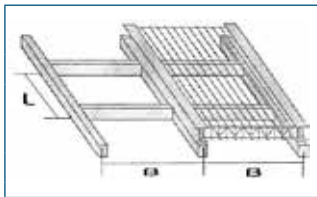


**HIGHLUX® SUNSTOP STEGPLATTEN** Produktgruppe 3011

Farbe	Typ	Lichtdurchlässigkeit [%]	Brandklasse DIN 4102	U-Wert	Dicke [mm]	Breite [mm]	Länge [mm]								Preis* [EUR/m²]
							2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000	
<b>Transluzent</b>	<b>16/32</b>	62	B2	2,8	16,0	980	○	○	○	○	○	○	●	●	74,70
<b>Weiß</b>	<b>Sunstop</b>					1200	○	○	○	○	○	○	●	●	74,70

**STATISCHE ANGABEN**  
**HIGHLUX® Sunstop Stegplatten**

Für HIGHLUX® Sunstop Stegplatten aus Acrylglas sind bei statisch tragender Rundumauflage folgende maximalen Unterstützungsabstände in mm (siehe Zeichnung unten Maß L) zu beachten:



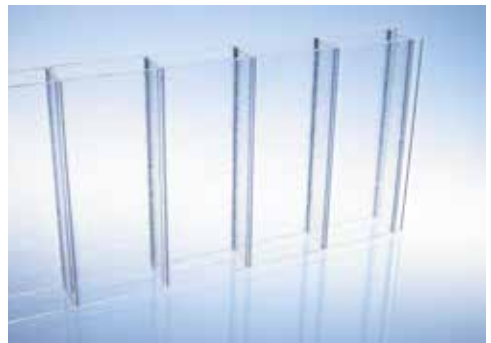
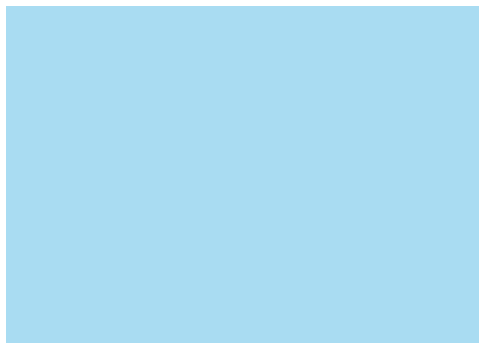
Belastung 75 kg/m²			
Plattenbreite [mm]	Plattendicke [mm]	Bezeichnung	Maß L [mm]
980	16	16/32	6000
1200	16	16/32	4000

● in der Regel kurzfristig lieferbar    ○ auf Anfrage    Brandklasse B2 = normal entflammbar    \* Unverbindliche Preisempfehlung zzgl. MwSt.

# HIGHLUX® strukturierte Stegplatten 16 mm

## Die lichtstreuende Platte.

Die strukturierte HIGHLUX® Stegplatte besteht durch ihre feine Innenstruktur. Sie sorgt für angenehm gestreutes und blendfreies Licht bei gleichzeitig hoher Lichtdurchlässigkeit.



### Eigenschaften

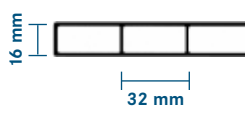
- angenehm gestreutes und blendfreies Licht
- garantiert licht- und witterungsbeständig
- kein sichtbares Vergilben
- hagelschlagbeständig
- erhöht schlagzäh
- sehr gute Biegesteifigkeit
- hohe Spannweiten
- filigrane Unterkonstruktionen
- NO DRIP Beschichtung
- 10 Jahre Werksgarantie auf Hagelbeständigkeit
- 20 Jahre Werksgarantie auf Witterungsbeständigkeit

### Anwendungen

- Verandaüberdachungen
- Carportdächer
- Lichtbänder
- Wintergärten
- Trennwände

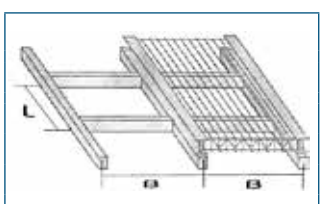


**HIGHLUX® STRUKTURIERTE STEGPLATTEN** Produktgruppe 3011  
**Innenliegende C-Struktur (gekräuselt)**

	Lichtdurchlässigkeit	Brandklasse DIN 4102	U-Wert	Dicke	Breite	Länge								Preis*	
						2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000		
Farbe	Typ	[%]		W/m² K	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	EUR/m²
<b>Glasklar</b>	<b>16/32</b>	83	B2	2,8	16,0	980	○	○	○	○	○	○	●	●	65,20
	<b>Struktur</b>					1200	○	○	○	○	○	○	●	●	65,20

**STATISCHE ANGABEN**  
**HIGHLUX® strukturierte Stegplatten**

Für HIGHLUX® strukturierte Stegplatten aus Acrylglas sind bei statisch tragender Rundumauflage folgende maximalen Unterstützungsabstände in mm (siehe Zeichnung unten Maß L) zu beachten:



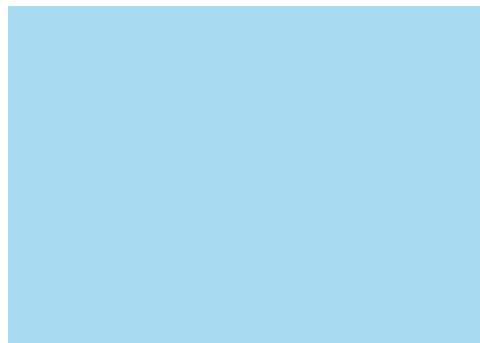
Belastung 75 kg/m²			
Plattenbreite [mm]	Plattendicke [mm]	Bezeichnung	Maß L [mm]
980	16	16/32	6000
1200	16	16/32	4000

● in der Regel kurzfristig lieferbar    ○ auf Anfrage    Brandklasse B2 = normal entflammbar    \* Unverbindliche Preisempfehlung zzgl. MwSt.

# HIGHLUX® Vertica Stegplatten 16 mm

## Der Durchblicker.

Die HIGHLUX® Vertica Stegplatte bietet auf Grund des breiten Stegabstandes von 96 mm eine hervorragende Durchsicht und eignet sich damit auch ideal für vertikale Verglasungen.



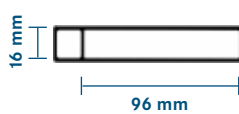
### Eigenschaften

- höchste Lichtdurchlässigkeit
- garantiert licht- und witterungsbeständig
- kein sichtbares Vergilben
- hagelschlagbeständig
- erhöht schlagzäh
- gute Biegesteifigkeit
- filigrane Unterkonstruktionen
- NO DRIP Beschichtung
- 10 Jahre Werksgarantie auf Hagelbeständigkeit
- 20 Jahre Werksgarantie auf Witterungsbeständigkeit

### Anwendungen

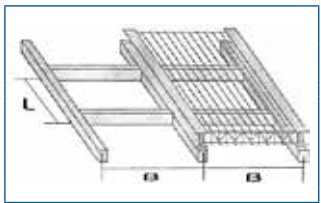
- vertikale Verglasungen
- Verandaüberdachungen
- Carportdächer
- Gewächshäuser
- Lichtbänder



HIGHLUX® VERTICA STEGPLATTEN										Produktgruppe 3011					
	Lichtdurchlässigkeit	Brandklasse DIN 4102	U-Wert	Dicke	Breite	Länge								Preis*	
						2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000		
Farbe	Typ	[%]		W/m <sup>2</sup> K	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	EUR/m <sup>2</sup>	
Glasklar	16/96	87	B2	2,7	16,0	980	•	•	•	•	•	•	•	63,30	
						1200	•	•	•	•	•	•	•	63,30	

**STATISCHE ANGABEN**  
**HIGHLUX® Vertica Stegplatten**

Für HIGHLUX® Vertica Stegplatten aus Acrylglas sind bei statisch tragender Rundumauflage folgende maximalen Unterstützungsabstände in mm (siehe Zeichnung unten Maß L) zu beachten:



Belastung 75 kg/m <sup>2</sup>			
Plattenbreite [mm]	Plattendicke [mm]	Bezeichnung	Maß L [mm]
980	16	16/96	3500
1200	16	16/96	2500

• in der Regel kurzfristig lieferbar

Brandklasse B2 = normal entflammbar

\* Unverbindliche Preisempfehlung zzgl. MwSt.

# Verlegeanleitung

## Stegplatten aus Acrylglas

Allgemeine Hinweise zur Verlegung und Bearbeitung von Stegplatten aus Acrylglas. Alles beginnt mit der richtigen Unterkonstruktion. Bitte beachten Sie daher schon bei der Planung folgende Punkte:

### I. Lagerung

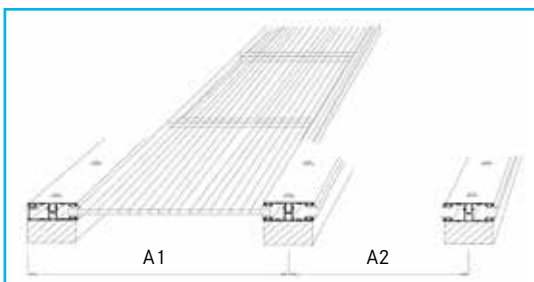
HIGHLUX® Stegplatten müssen auf ebenem Untergrund auf Paletten oder Kanthölzern gelagert werden – vorzugsweise in Innenräumen oder ständig mit weißer Polyethylen-Folie umschließend abgedeckt. Im Stapel sind sie nicht der direkten Sonneneinstrahlung auszusetzen sowie staubfrei und vor Feuchtigkeit geschützt zu lagern. Die Stirnseiten sind gegen Schmutzeintritt zu verschließen.

### II. Unterkonstruktion

1. Die Unterkonstruktion muss statisch tragend sein und stets aus verzugsfreiem Holz (Brettschichtholz) oder aus Metall bestehen.
2. Das Gefälle sollte mindestens  $5^\circ = 9 \text{ cm/m}$  Dachlänge betragen.
3. Der Abstand der Sparren errechnet sich nach folgender Formel:

Randfelder: Sparrenaußenkante bis Mitte des zweiten Sparrens (siehe Skizze, Maß A1): gewählte Plattenbreite + 55 mm

Mittelfelder: Sparrenmitte bis Sparrenmitte (siehe Skizze, Maß A2): gewählte Plattenbreite + 25 mm

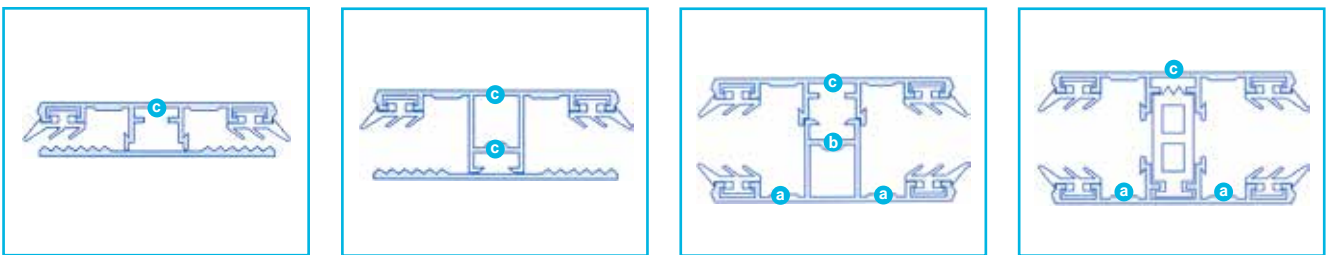


4. Verwendete Lacke und Lasuren müssen vor der Montage der Stegplatten in jedem Falle ausgedünstet und abgetrocknet sein.
5. Die Oberseiten der Querpfetten und Sparren, welche breiter als 6 cm sind, müssen weiß bzw. lichtreflektierend sein.

### III. Zuschnitt und Vorbereitung der Profile

1. Zum Schutz der Unterkonstruktion im Traufbereich und für die mögliche Anbringung einer Dachrinne empfiehlt es sich, einen Profilüberstand von 50 mm zu berücksichtigen. Die Verlegeprofile werden mit Stichsäge (ohne Pendelhub), Metallsäge oder Handkreissäge (feinzahnige Metallsägeblätter) auf die gewünschte Länge zugeschnitten. Die Profile müssen im Anschlussbereich an das Mauerwerk bei Plattenlängen bis 3 m einen Dehnungsspielraum von 10 mm haben, bei Plattenlängen über 3 m liegt dieser bei 20 mm. Zur Abdichtung empfiehlt sich das Aluminium-Wandanschlussprofil.
2. Beim WILKULUX®-Komplettsystem und Thermosystem werden nun die Aluminium-Haltewinkel an der unteren Stirnseite in den dafür vorgesehenen Bohrlöchern vor Kopf verschraubt oder vernietet.
3. Die Platten sollten im Pultbereich (Wandanschluss oben) einen Mindestabstand von 6 mm pro Meter Plattenlänge von der Wand haben, um eine Ausdehnung durch Wärme und Feuchtigkeit zu ermöglichen.

### IV. Bohren der Profile



**a** = links und rechts versetzt alle 300 mm mit Bohrlochdurchmesser 5,0 mm

**b** = mittig alle 300 mm mit Bohrlochdurchmesser 5,5 mm

**c** = mittig alle 300 mm mit Bohrlochdurchmesser 7,0 mm

**Alternativ können die unteren Profile auch vorübergehend fluchtgerecht fixiert (mit Silikon, doppelseitigem Klebeband o. ä.) und nach Einlegen der Stegplatten komplett in der Unterkonstruktion verschraubt werden. In diesem Fall müssen die Profile mittig, alle 300 mm mit einem Bohrlochdurchmesser von 7,0 mm vorgebohrt werden. Das Komplettsystem oder Thermosystem kann alternativ auch ohne Vorbohren mit einer Edelstahl-Bohrschraube 5,5 x 35 mm verwendet werden.**

### V. Verlegung der Unterprofile

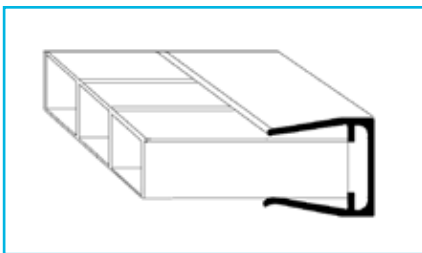
Bei Verwendung des Kompletts-/Randkomplettsystems sowie des Thermomittel-/Thermorandsystems werden die Unterprofile auf der Unterkonstruktion fluchtgerecht mit dem erforderlichen Abstand (siehe II.) verschraubt oder provisorisch mit doppelseitigem Klebeband oder Silikon fixiert. Bei Verwendung des Stegmittel-/Stegrandsystems ist zunächst das TPR-Flachprofilband fluchtgerecht auf der Unterkonstruktion aufzulegen.

## VI. Vorbereitung der Platten

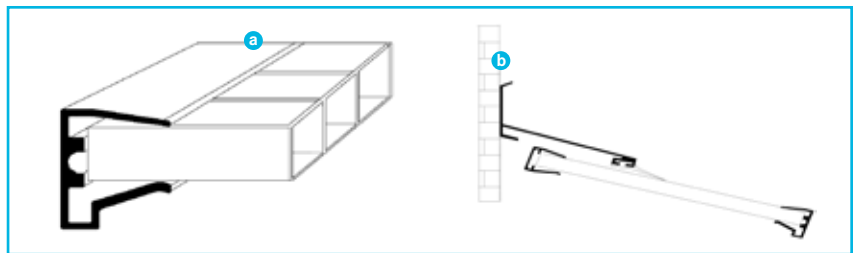
Der bauseitige Plattenzuschnitt sollte mit einer Handkreissäge, welche mit einem HSS-Vielzahnsägeblatt mit ungeschränkten Hartmetall-Zähnen ausgestattet ist, erfolgen. (Hinweis: Stets mit Anschlag sägen!) Eckausschnitte sind vor dem Zusägen an der Ecke, wo sich die Schnitte treffen, mit einem Stufen- oder Kegelbohrer vorzubohren. Beim Sägen und Bohren ist die Stegplatte seitlich zu unterstützen, um ein Flattern des Materials zu vermeiden. Sägespäne sind vor der Weiterverarbeitung aus den Hohlkammern der Platten auszublasen.

**Hinweis** | No-Drip-Seite wird bei Wintergärten und Gewächshäusern nach innen, bei Terrassenüberdachungen nach außen verlegt. Die Stegrichtung ist die Gefällerrichtung/Wasserlaufrichtung.

1. Die Folie wird an allen Seiten oben und unten auf ca. 5 cm gelöst.
2. Die obere Stirnseite (höchster Punkt des Daches) wird luftdicht mit Aluminium-Klebeband verschlossen. Nun wird über die verklebte Stirnseite das Aluminiumabschlussprofil geschoben (ggfs. etwas Pflanzenöl o. ä. verwenden).
3. Die untere Stirnseite der Platten (tiefster Punkt des Daches) wird mit dem belüfteten Aluminium-Tropfkantenprofil atmungsaktiv verschlossen. Anschließend wird der Übergang von der Platte zum Tropfkantenprofil mit neutralvernetztem Silikon an der Außenseite versiegelt. Es ist darauf zu achten, dass bei Stegplatten mit einer gekennzeichneten Außenseite die Nase des Tropfkantenprofils nach unten zeigt. Bei extrem staub- und schmutzanfälliger Umgebung empfiehlt es sich, die untere Stirnseite zuvor mit perforiertem Sellotape Klebeband abzukleben.



Zu 2.: Alu-Abschlussprofil mit Platte



Zu 3.: Alu-Tropfkantenprofil mit Platte | Querschnitt WA + T16 + U16

**a** = neutralvernetztes Silikon

**b** = mit Dichtband (Kompriband) oder Silikon abdichten

## VII. Verlegung der Stegplatten

Nun werden die Stegplatten in die vormontierten Unterprofile eingelegt und ausgerichtet. Kunststoffplatten sind grundsätzlich nicht begehbar: Die Platten dürfen bei der Verlegung nur über breite, lastverteilende Laufbohlen begangen werden, die ausreichend auf der statisch tragenden Konstruktion aufliegen.



## VIII. Verlegung der Oberprofile

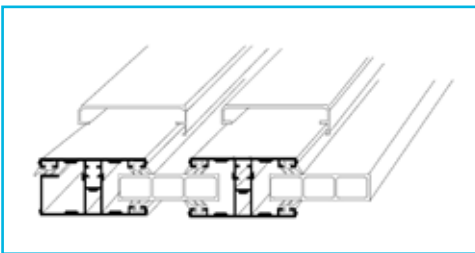
Wurden die Unterprofile fest mit der Unterkonstruktion verschraubt, so können die fluchtgerecht ausgerichteten Oberprofile in den Querstegen der Unterprofile verschraubt werden. Waren die Unterprofile nur provisorisch fixiert, so werden beide durch Ober- und Unterprofile in der Unterkonstruktion verschraubt. Bei Verwendung der Thermomittel-/Thermorandssysteme werden die Kunststoffstege in das Unterprofil eingeschoben, das Oberprofil aufgesetzt und dann durch Ober- und Unterprofil in der Konstruktion verschraubt.

## IX. Verlegung des Aluminium-Wandanschlussprofils

Das Wandanschlussprofil wird am Übergang von der Hauswand zur Bedachung aufgelegt. Die integrierte Lippendichtung liegt dabei auf den Platten auf und wird links und rechts der Profile beidseitig eingeschnitten, so dass eine möglichst dichte Verbindung zwischen Stegplatten und Lippendichtung gewährleistet ist. Das Wandanschlussprofil wird nun mit geeigneten Schrauben unter Einbringung eines Dichtbandes (alternativ Silikon) an der Hauswand befestigt.

## X. Verlegung der Klemmdeckel

Zum Abdecken der Schraubenköpfe kann nun der Aluminium-Klemmdeckel in der gewählten Farbe einfach auf das Oberprofil aufgeclipst werden. Im Bereich des Wandanschlussprofils ist dieser um ca. 100 mm zu kürzen.



Die Schutzfolie der Stegplatten ist erst am Ende der Verlegung zu entfernen. **Reinigungshinweis:** Um die Platten bei Verschmutzung zu reinigen, genügt ein weiches Tuch und lauwarmes Wasser mit etwas Geschirrspülmittel. Verwenden Sie auf keinen Fall scharfe oder scheuernde Reiniger, Insektizide, Lösungsmittel, etc. Im unteren Stirnseitenbereich der Stegplatte kann Kondensat in den Hohlkammern auftreten. Das Dehnungsverhalten der Stegplatten kann zu Knackgeräuschen führen. Bei zusätzlichem Einbau einer Innenschattierung sollte diese weiß oder hitzereflektierend – mit einem Mindestabstand von 120 mm zur Stegplatte – montiert werden.

■ Wir wünschen Ihnen viel Freude mit Ihrer Bedachung aus dem Hause Wilkes!!!

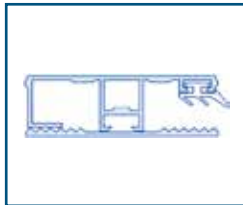
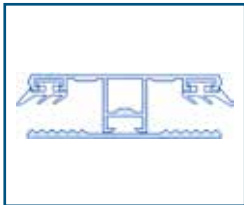
# WILKULUX® Verlegesysteme

## Zur sicheren Verlegung Ihrer Stegplatten.



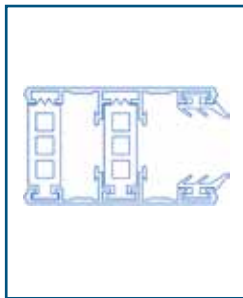
### WILKULUX® Komplettsystem/Randkomplettsystem

- Ober- und Unterteil aus Aluminium
- für Plattenstärke 16 mm
- für Unterkonstruktionen aus Metall und weitgehend verzugsfreiem Holz



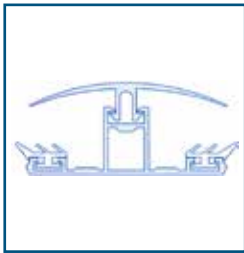
### WILKULUX® Stegmittelsystem/Stegrandsystem

- Oberteil aus Aluminium, Auflage TPR-Flachprofilband
- für Plattenstärke 16 mm
- für Unterkonstruktionen aus Metall und verzugsfreiem Holzleimbinder



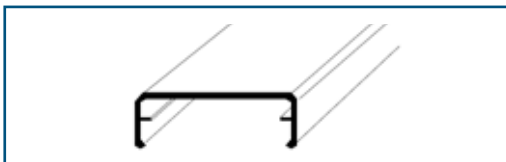
### WILKULUX® Thermomittelsystem/Thermorandsystem

- Ober- und Unterteil aus Aluminium
- Mittelsteg Kunststoff-Thermoprofil
- für Plattenstärken 16 mm
- für Unterkonstruktionen aus Metall und weitgehend verzugsfreiem Holz
- für erhöhte Wärmedämmung



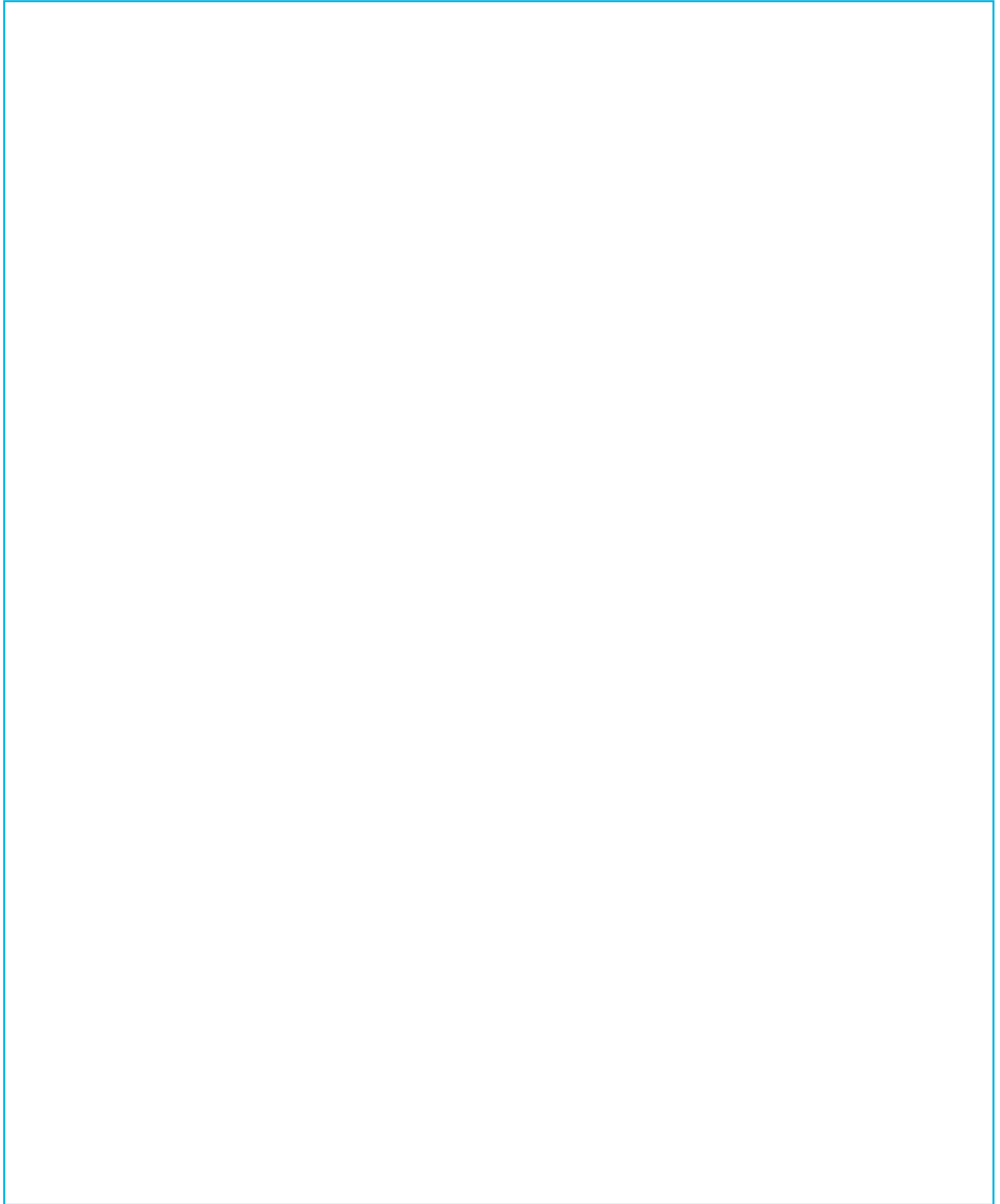
### WILKULUX® Sprossenmittelsystem/Sprossenrandssystem

- zur Verlegung von Hohlkammerplatten 16 mm auf Holz- oder Metallunterkonstruktion
- zur Randeinfassung von Hohlkammerplatten 16 mm auf Holz- oder Metallunterkonstruktion



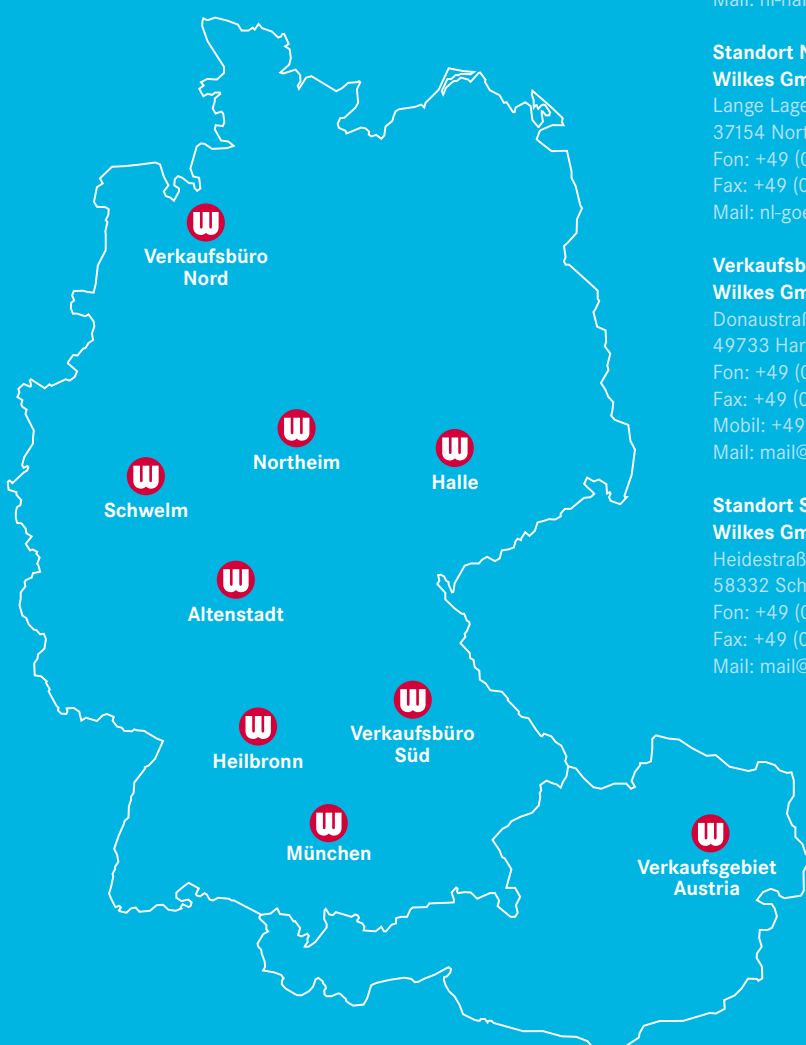
Für alle Profilsysteme ist auch ein Aluminium-Klemmdeckel zur Abdeckung der Schraubenköpfe in den Farben weiß, braun oder Pressblank lieferbar.

# Mit Wilkes bauen – Ihre Notizen



Alle Angaben beziehen sich auf die derzeit gültigen Lieferprogramme der Hersteller. Alle Preise ab Werk bzw. Lager zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Versand- und Verpackungskosten werden nach Aufwand berechnet. Alle Produkt- und Preisangebote sind freibleibend, vorbehaltlich Irrtümer und Druckfehler. Mit Erscheinen dieser Preisliste verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese finden Sie unter [www.wilkes.de](http://www.wilkes.de). Bei Bestellungen unter einem Netto-Warenwert von EUR 100,00 wird ein Mindermengenzuschlag von EUR 20,00 in Rechnung gestellt.

# Standorte der Wilkes GmbH



**Standort Halle  
Wilkes GmbH**  
Igepa-Ring 7  
06188 Landsberg-Queis  
Fon: +49 (0) 34602/4367-0  
Fax: +49 (0) 34602/4367-17  
Mail: nl-halle@wilkes.de

**Standort Northeim  
Wilkes GmbH**  
Lange Lage 20  
37154 Northeim  
Fon: +49 (0) 5551/9924-0  
Fax: +49 (0) 5551/9924-24  
Mail: nl-goettingen@wilkes.de

**Verkaufsbüro Nord  
Wilkes GmbH**  
Donaustraße 12  
49733 Haren/Ems  
Fon: +49 (0) 2336/9370-0  
Fax: +49 (0) 2336/9370-99  
Mobil: +49 (0) 172/5343969  
Mail: mail@wilkes.de

**Standort Schwelm  
Wilkes GmbH**  
Heidestraße 23-29  
58332 Schwelm  
Fon: +49 (0) 2336/9370-0  
Fax: +49 (0) 2336/9370-99  
Mail: mail@wilkes.de

**Standort Altenstadt  
Wilkes GmbH**  
Industriestraße 30  
63674 Altenstadt  
Fon: +49 (0) 6047/98720-0  
Fax: +49 (0) 6047/98720-25  
Mail: nl-rheinmain@wilkes.de

**Standort Heilbronn  
Wilkes GmbH**  
Heilbronner Straße 66  
74831 Gundelsheim  
Fon: +49 (0) 6269/42888-0  
Fax: +49 (0) 6269/42888-20  
Mail: nl-heilbronn@wilkes.de

**Verkaufsbüro Süd  
Wilkes GmbH**  
Untere Leitenstraße 30  
90556 Cadolzburg  
Fon: +49 (0) 9103/1694 + 2240  
Fax: +49 (0) 9103/5396  
Mobil: +49 (0) 179/5223977  
Mail: vb.sued@wilkes-kunststoffe.de

**Standort München  
Wilkes Bavaria GmbH**  
Rohrbachstraße 30  
85259 Wiedenzhausen  
Fon: +49 (0) 8134/55780-0  
Fax: +49 (0) 8134/55780-29  
Mail: bavaria@wilkes.de

**Verkaufsgebiet Austria  
Wilkes Bavaria GmbH**  
Peter Stern  
Fon: +43 (0) 664/88737234  
Mail: austria@wilkes.de